



Dans le but d'aider les denturologistes et les technicien-ne-s dentaires, DenPlus a publié cette brochure explicative.

Les données contenues dans cette brochure sont tirées d'informations transmises par différents fabricants, fournisseurs ou expériences conclues en laboratoire.

1-888-344-4424

denplus.com

Support technique

Réparation d'un moufle à micro-onde fissuré



Si le moufle ViPi (JUS43700) vient à se fissurer, il est possible de le réparer. Par précaution, nous vous recommandons d'effectuer cette procédure à tout autre moufle ou partie du moufle non endommagé.

L'utilisation d'une fraise cylindrique au carbure E½ (MET19310) permet d'équarrir les côtés des moufles pour éviter le glissement du collet de rétention en inox (Fig. A).



Le diamètre du collet est de 152 mm ou 6 pouces.

Après avoir équarri les 4 côtés, installer le collet. L'utilisation d'un tournevis régulier n'est pas recommandée.

Le résultat sera optimal en utilisant un tournevis muni d'une douille (5/16) po.) pour resserrer le collet. Cela permet un couple de serrage maximal de la bride métallique.

N.B. Les colliers de serrage métalliques n'auront aucune incidence sur la cuisson au micro-onde.

Fig. A

Le surplus du collet de serrage peut être enlevé avec l'utilisation d'un disque à séparer haute vitesse (KEY1300480).



La finition sera faite avec une roue en pierre blanche ou verte (DED5122) et d'un polissoir pour métal (DS590UM).

Selon le fabricant, l'utilisation d'une pression trop élevée serait la cause principale de la fissure d'un moufle. Une force maximale de 200 PSI ou 13,8 BAR est recommandée. L'utilisation d'un maillet en bois aide à prévenir les dommages à la structure du moufle.

