

INSTRUCTIONS

DESCRIPTION GÉNÉRALE

La résine pour base dentaire IMPACT-PLUS est un polymère acrylique réticulé. Elle est renforcée pour augmenter sa résistance à l'impact et sa flexibilité. **Elle ne contient pas de cadmium afin de réduire les risques d'allergies et utilise un procédé multi-fibres pour une apparence naturelle.** La résine IMPACT-PLUS possède un temps de travail prolongé qui permet la fabrication de plusieurs cas simultanément avec une qualité uniforme. **La résine IMPACT-PLUS doit être utilisée avec le liquide DP-HC.**

CONTRE-INDICATIONS

La résine Impact-Plus est contre-indiquée chez les patients et les techniciens qui présentent des antécédents d'allergie au monomère méthacrylate de méthyle.

AVERTISSEMENTS

Le liquide DP-HC contient des monomères polymérisables qui risquent de provoquer des réactions cutanées (rougeur, irritation) ou d'autres réactions d'origine allergique chez les personnes sensibles. Éviter les inhalations de la vapeur et ne pas ingérer ce produit.

EFFETS INDÉSIRABLES

Certaines personnes prédisposées peuvent présenter des dermatites de contact ou d'autres réactions allergiques. Le monomère résiduel des produits complètement polymérisés peut être minimisé en faisant tremper la prothèse polymérisée plusieurs jours dans de l'eau chaude. Le meulage des résines acryliques durcies génère des fines particules. Des irritations cutanées, oculaires et respiratoires risquent de se produire si les équipements de prévention appropriés ne sont pas utilisés.

INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour des informations sur les risques toxicologiques et les procédures de manipulation sécuritaires. Le liquide étant immiscible dans l'eau, il ne doit pas être éliminé via le système d'égout municipal.

Tableau 1

Ratio poudre : liquide	3.3 : 1
Ratio (volume)	33 cc : 10 ml ou 30 cc : 9 ml
Temps de gel	12 ± 1 minutes
Temps de « snap »	14 ± 1 minutes
Temps de travail	au moins 45 minutes
Poids équivalent :	33 cc = 23.4 g
Choix des cuissons :	
• Cuisson longue	9 h @ 73 °C (163 °F)
• Cuisson courte	1 ½ h @ 73 °C (163 °F) et ½ h @ 100 °C (212 °F)
• Cuisson alternative pour monomère résiduel minimum	6 h @ 70 °C (158 °F) et 2h @ 100 °C (212 °F)
Choix de refroidissement:	
1)Méthode rapide	comptoir 30 min., puis 20 min. dans l'eau
2)Méthode recommandée	comptoir jusqu'à 25 °C (77 °F)

PRÉPARATION

La mise en moufle est faite selon les procédures habituelles. Appliquer Separa-Plus sur toutes les surfaces de plâtre. Laisser le liquide sécher avant de bourrer avec la résine.

MÉLANGE DE LA POUDRE ET DU LIQUIDE

Bien mélanger la poudre. Utiliser le ratio poudre : liquide spécifié dans le tableau 1. **NE PAS MANIPULER LE LIQUIDE PRÈS D'UNE FLAMME NUE.** Verser le liquide dans un contenant de mélange et disperser la poudre dans le liquide. Mélanger bien la poudre et le liquide durant 15 secondes en utilisant une spatule métallique pour obtenir une texture homogène. La résine requiert environ 1 minute pour absorber complètement le monomère. Couvrir le contenant pour éviter l'assèchement de la résine. La résine IMPACT-PLUS est conçue pour nécessiter moins de monomère. **NE PAS AJOUTER DE LIQUIDE CAR UN EXCÈS DE MONOMÈRE AUGMENTERAIT SUBSTANTIELLEMENT LE TEMPS DE GEL ET POURRAIT CAUSER DE LA POROSITÉ.**

Le tableau suivant donne une indication pour différents grossiers de prothèses.

Tableau 2

CAS	Quantités	
	Poudre	Liquide
Large	40 cc	12 ml
Moyen	30 cc	9 ml
Partiel	20 cc	6 ml

TEMPS DE GEL ET TEMPS DE TRAVAIL

Après 12 minutes (temps de gel) à 23 °C (73 °F), la pâte n'est plus collante et elle peut être manipulée avec les mains. Il est recommandé de bourrer le moufle lorsque la pâte atteint une consistance élastique (similaire au mastic) et qu'elle se brise facilement en émettant un son sec lors de l'étirement ("snap point"). **Cette recommandation est particulièrement importante pour les prothèses comportant une section épaisse.**

CHOIX DES MÉTHODES DE CUISSON

Les trois (3) techniques donnent des résultats similaires.

Cuisson longue : Immerger le moufle dans l'eau à 73 °C (163 °F) et maintenir cette température pendant au moins 9 heures.

Cuisson courte : Immerger le moufle dans l'eau à 73 °C (163 °F) et maintenir cette température pendant 1½ heures. Augmenter la température de l'eau jusqu'au point d'ébullition et maintenir pendant ½ heure.

Cuisson alternative : Immerger le moufle dans l'eau à 70 °C (158 °F) et maintenir cette température pendant 6 heures. Augmenter la température de l'eau jusqu'au point d'ébullition et maintenir pendant 2 heures. Cette méthode réduit au minimum la quantité de monomère résiduel.

Refroidir le moufle avant de démoufler (voir tableau 1).

Finir et polir la prothèse selon les procédures usuelles.

LIVRAISON ET ENTRETIEN

Il est recommandé de livrer la prothèse finie dans un milieu humide. La prothèse doit être nettoyée régulièrement par le patient pour réduire les risques de contamination bactérienne.

RÉPARATION ET BASE MOLLE

Il est recommandé d'utiliser les matériaux de réparation DP-Repair qui sont disponibles dans les mêmes couleurs que cette résine.

Pour une base molle, il est recommandé d'initier le durcissement de la résine en bourrant dans un moufle légèrement chaud puis de maintenir sous presse durant 1 heure. Par la suite, rajouter la base molle selon les instructions du manufacturier.

Pour commander ou pour information:

DENPLUS Inc.

333-M Chemin du Tremblay, Boucherville, QC, Canada, J4B 7M1

Tél. : (450) 641-1330 ou sans frais : 1-888-344-4424

Fax : (450) 600-8309 ou sans frais : 1-888-481-0389

Courriel : info@denplus.com

www.denplus.com