



HIGH-WAVE

INSTRUCTIONS

DESCRIPTION GÉNÉRALE

La résine pour base dentaire thermodurcissable High-Wave est un polymère acrylique réticulé. Elle a été conçue spécifiquement pour la cuisson par micro-ondes. Elle est renforcée pour augmenter sa résistance à l'impact et sa flexibilité. Elle ne contient pas de cadmium afin de réduire les risques d'allergies et utilise un procédé multi-fibres pour une apparence naturelle. **IMPORTANT : LA RÉSINE HIGH-WAVE A ÉTÉ CONÇUE POUR FONCTIONNER AVEC LE LIQUIDE HIGH-WAVE SEULEMENT.**

CONTRE-INDICATIONS

La résine High-Wave est contre-indiquée chez les patients et les techniciens qui présentent des antécédents d'allergie au monomère méthacrylate de méthyle.

AVERTISSEMENTS

Le liquide High-Wave contient des monomères polymérisables qui risquent de provoquer des réactions cutanées (rougeur, irritation) ou d'autres réactions d'origine allergique chez les personnes sensibles. Éviter les inhalations ou l'ingestion du produit.

EFFETS INDÉSIRABLES

Certaines personnes prédisposées peuvent présenter des dermatites de contact ou d'autres réactions allergiques. Le monomère résiduel des produits complètement polymérisés peut être minimisé en faisant tremper la prothèse polymérisée plusieurs jours dans de l'eau chaude.

Le meulage des résines acryliques durcies génère des fines particules. Des irritations cutanées, oculaires et respiratoires risquent de se produire si les équipements de protection appropriés ne sont pas utilisés.

INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour des informations sur les risques toxicologiques et les procédures de manipulation sécuritaires. Le liquide étant immiscible dans l'eau, il ne doit pas être éliminé via le système d'épout municipal.

Tableau 1

Ratio poudre : liquide	3.3 : 1
Ratio(volume)	33 cc : 10 ml ou 30 cc : 9 ml
Temps de gel	8 ± 1 minutes
Temps de « snap »	13 ± 1 minutes
Temps de travail	au moins 35 minutes
Poids équivalent :	33 cc = 23.4 g
Moufle et matériau pour Investissement	Moufle en plastique avec plâtre
Méthode de cuisson :	
• Cuisson micro-onde	3 minutes à 700 W
Choix de refroidissement :	
1)Méthode rapide :	comptoir 30 min., puis 20 min. dans l'eau
2) Autre méthode :	comptoir jusqu'à 25° C (77°F)

EXIGENCES POUR LE FOUR À MICRO-ONDES

Un four micro-onde avec une puissance nominale de 700W et avec une table tournante est requis pour une irradiation uniforme. Un étalonnage du four à une puissance de 650-700W est requis, spécialement lorsque la puissance du four micro-ondes excède 700W. Si votre four micro-onde possède une puissance différente, nous recommandons de vérifier votre four à différents niveaux de puissance avant la fabrication d'un cas réel.

Suggestions pour le réglage du four :

Pleine puissance (W)	500	700	850	1000	1200
Niveau puissance	10	10	8	7	6
Puissance (W)	500	700	680	700	720
Temps cuisson (min)	4	3	3	3	3
Énergie micro-onde (J/s min)	2000	2100	2040	2100	2160

Le système High-Wave est conçu pour un temps d'irradiation de 3 minutes. **Il ne faut jamais utiliser un temps de cuisson inférieur à 3 minutes avec une puissance plus élevée.**

PRÉPARATION

La mise en moufle est réalisée selon les procédures habituelles **dans un moufle en plastique conçu pour la cuisson par micro-ondes.** Lorsque le plâtre est durci, la cire est ramollie dans le four micro-onde durant 30 à 45 secondes et elle est retirée. La cire résiduelle doit être soigneusement nettoyée avec de l'eau bouillante.

Pour favoriser la réaction chimique entre l'acrylique et la dent malgré le court temps de cuisson, **il est recommandé de bien meuler les dents et de faire des rétentions mécaniques (fentes) dans les dents.** Par la suite, appliquer un agent séparateur sur toutes les surfaces de plâtre en évitant d'en mettre sur les dents. Laisser le liquide sécher avant de bourrer avec la résine. **La surface des dents devrait être nettoyée avec du monomère à réparation avant le bourrage.**

MÉLANGE DE LA POUDRE ET DU LIQUIDE

Bien mélanger la poudre. Utiliser le ratio poudre : liquide spécifié dans le tableau 1. **NE PAS MANIPULER LE LIQUIDE PRÈS D'UNE FLAMME NUE.** Verser le liquide dans un contenant de mélange et disperser la poudre dans le liquide. Mélanger bien la poudre et le liquide durant 30 secondes en utilisant une spatule métallique pour obtenir une texture homogène. La résine requiert environ 1 minute pour absorber complètement le monomère. Couvrir le contenant pour éviter l'assèchement de la résine.

La résine High-Wave est conçue pour nécessiter moins de monomère. **NE PAS AJOUTER DE LIQUIDE CAR UN EXCÈS DE MONOMÈRE AUGMENTERAIT SUBSTANTIELLEMENT LE TEMPS DE GEL ET POURRAIT CAUSER DE LA POROSITÉ.**

Le tableau suivant donne une indication pour différentes grosseurs de prothèses.

Tableau 2

CAS	Ratio 3.4 :1	
	Poudre	Liquide
Large	40 cc	12 ml
Moyen	30 cc	9 ml
Partiel	20 cc	6 ml

TEMPS DE GEL ET TEMPS DE TRAVAIL

Après 6 minutes (temps de gel) à 21 °C (70 °F), la pâte n'est plus collante et elle peut être manipulée avec les mains. Il est préférable de bourrer le moufle lorsque la pâte atteint une consistance élastique (similaire au mastic) et qu'elle se brise facilement en émettant un son sec lors de l'étirement ("snap point"). **Pour favoriser le lien chimique avec la dent, il est recommandé de maintenir le moufle fermé durant 30 minutes avant de le mettre dans le four micro-ondes.**

CHOIX DES MÉTHODES DE CUISSON

Placer le moufle dans le four micro-onde et cuire durant 3 minutes à une puissance nominale de 700W. Pour les prothèses partielles avec des composantes métalliques, cuire 1 ½ minutes et retourner le moufle pour 1½ minutes additionnelles. **CUIRE UN MOUFLE À LA FOIS .** Refroidir le moufle avant de démoufler (voir tableau 1). Finir et polir la prothèse selon les procédures usuelles.

LIVRAISON ET ENTRETIEN

Il est recommandé de livrer la prothèse finie dans un milieu humide. La prothèse doit être nettoyée régulièrement par le patient pour réduire les risques de contamination bactérienne.

RÉPARATION

Il est recommandé d'utiliser les matériaux de réparation DP-Repair qui sont disponibles dans les mêmes couleurs que cette résine.

Pour commander ou pour obtenir de l'information :

DENPLUS Inc.

333-M Chemin du Tremblay, Boucherville, QC, Canada, J4B 7M1

Tél. : (450) 641-1330 ou sans frais : 1-888-344-4424

Fax : (450) 600-8309 or toll-free 1-888-481-0389

Email: info@denplus.com

www.denplus.com