

FR - Caractérisation - Modification des teintes



▲
Gauche : A3 + A-plus = A3.5
Milieu : Original A3
Droite : A3 + White = A2
(Ivoire Blanc)



▲
Gauche : B3 + B-plus = B4
Droite : Original B3



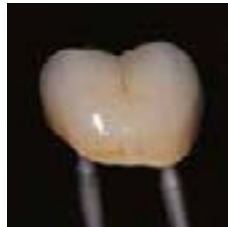
▲
Gauche : C3 + C-plus = C4
Droite : Original C3

FR - Caractérisation des dents postérieures

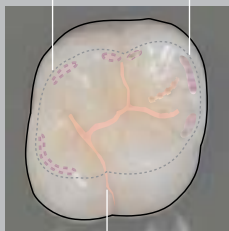
Face occlusale



Face vestibulaire



Gris : Lavande = 5 : 1 (transparence)



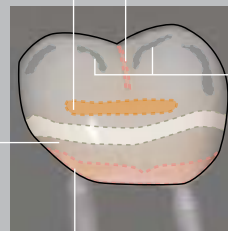
Rouge Marron

Rose Orange

Rouge Marron

Gris

Ivoire Blanc



Olive ou rouge Marron (racine)

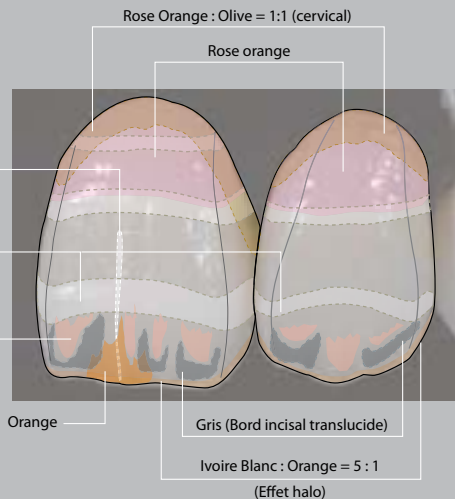
FR - Caractérisation des dents antérieures



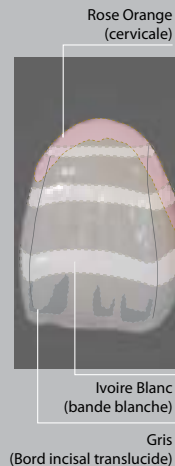
Ivoire Blanc : Rose orange
= 3 : 1
(crack liner)

Ivoire Blanc
(Bande blanche)

Ivoire : Rose Orange
= 4 : 1
(mamelon)



Technique simple



FR - Teintes

A-Plus, B-Plus, C-Plus

Pour l'ajustage de la teinte (Chroma)



A-plus



B-plus



C-plus

Caractérisation des fissures ou reproduction des mamelons, zone cervicale, bande blanche, crack liner; etc



Jaune



Orange



Rose Orange



Blanc

(Bande blanche, ajustement du Chroma)



Ivoire Blanc



Rose



Rouge Marron
(Fissures et zone proximale)



Olive
(Zone proximale)



Lavender
(Transparence)



Gris
(Transparence)



Bleu
(Transparence)



Rouge
(Caractérisation de gencive)

Diluer les teintes et faire briller.



Transparent

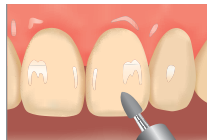


Transparent HV (Haute viscosité)

FR - Caractérisation de surface

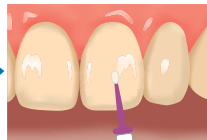
Cabinet

1. Préparation



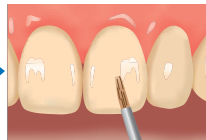
- ① Finir avec une fraise diamantée ou une pointe silicone. La couche d'inhibition doit être supprimée.
- ② Rincer et sécher.

2. Nettoyage et Primer*



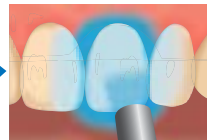
Lorsque vous appliquez OPTIGLAZE color sur céramique hybride (ex : CERASMART) et composite (ex : GRADIA/G-aenial) traitez leur surface avec CERAMIC PRIMER II.

3. Caractérisation



Bien secouer la bouteille, disposer sur une plaque de mélange et appliquer finement sur la surface prothétique avec un pinceau. Ne pas souffler à l'air.

4. Photopolymérisation

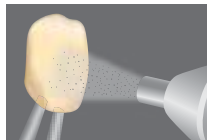


Voir tableau 1 : quand on utilise une lampe à photopolymériser de cabinet, placer la lumière aussi près que possible.

GC LABOLIGHT LV-III, II		5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Distance de la source lumineuse <3cm	10 sec.
	Distance de la source lumineuse >3cm	20 sec.
Halogen Light		40 sec.
Plasma Arc		8 sec.
LED Light (longueur d'onde 400nm - 430nm)		40 sec.

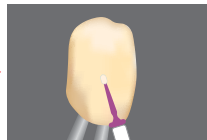
Laboratoire

1. Préparation



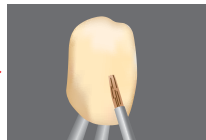
- ① Sabler avec de l'oxyde d'alumine (25-50 µm) 0.15 MPa.
- ② Nettoyer (vapeur/ultrason) et sécher.

2. Primer



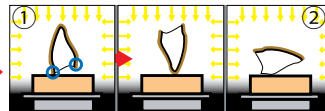
Lorsque vous appliquez OPTIGLAZE Color sur céramique hybride (ex : CERASMART) et composite (ex : GRADIA/G-aenial) traitez leur surface avec CERAMIC PRIMER II.

3. Caractérisation



Bien secouer la bouteille, disposer sur une plaque de mélange et appliquer finement sur la surface prothétique avec un pinceau.

4. Photopolymérisation



Mettre une plate-forme de 2 cm dans l'appareil de photopolymérisation et placer la prothèse sur cette surface, partie à photopolymériser face à la lumière. Retourner la prothèse et répéter l'action jusqu'à la photopolymérisation complète de celle-ci.

FR - Caractérisation Interne

1. Préparation



Montage avec opaque et masse dentine de haute résistance. Puis photopolymérisation.

Note:

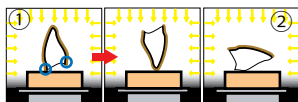
Ne pas supprimer la couche d'inhibition. Appliquer OPTIGLAZE color sur la couche d'inhibition. Si la couche d'inhibition est supprimée, traiter la surface avec CERAMIC PRIMER II and COMPOSITE PRIMER avant d'appliquer l'OPTIGLAZE color.

2. Caractérisation



Bien secouer la bouteille, disposer sur une plaque de mélange et appliquer sur la prothèse avec un pinceau. Ne pas souffler d'air.

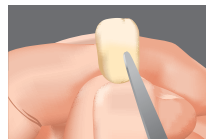
3. Photopolymérisation



Mettre une plate-forme de 2 cm dans l'appareil de photopolymérisation et placer la prothèse sur cette surface, partie à photopolymériser face à la lumière. Retourner la prothèse et répéter l'action jusqu'à la photopolymérisation complète de celle-ci.

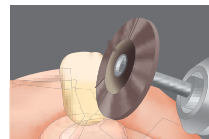
GC LABOLIGHT IV-III, II		5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Distance de la source lumineuse <3cm	10 sec.
	Distance de la source lumineuse >3cm	20 sec.
Halogen Light		40 sec.
Plasma Arc		8 sec.
LED Light (longueur d'onde 400nm - 430nm)		40 sec.

4. Montage avec l'émail



Continuer le montage avec une masse émail sur la couche d'inhibition.

5. Finition et polissage



Finir et polir de matière traditionnelle ou appliquer OPTIGLAZE color CLEAR or CLEAR HV sur toute la surface.

**GC EUROPE N.V.**

Researchpark
Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33
B-3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.02.14
info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC AMERICA INC.

3737 West 127th Street
USA-Alsip, ILL. 60803
Tel. +1.708.597.0900
Fax. +1.708.3771.5103
sales@gcamerica.com
www.gcamerica.com

GC GERMANY GmbH

Seifgrundstrasse 2
D-61348 Bad Homburg
Tel. +49.61.72.99.59.60
Fax. +49.61.72.99.59.66.6
info@germany.gceurope.com
www.germany.gceurope.com

GC ITALIA S.r.l.

Via Calabria
I-20098 San Giuliano Milanese
Tel. +39.02.98.28.20.68
Fax. +39.02.98.28.21.00
info@italy.gceurope.com
www.italy.gceurope.com

GC UNITED KINGDOM Ltd.

12-15, Coopers Court
Newport Pagnell
UK-Bucks. MK16 8JS
Tel. +44.1908.218.999
Fax. +44.1908.218.900
info@uk.gceurope.com
www.uk.gceurope.com

GC FRANCE s.a.s.

9 bis, Avenue du Bouton d'Or – BP 166
F-94384 Bonneuil sur Marne Cedex
Tel. +33.1.49.80.37.91
Fax. +33.1.49.80.37.90
info@france.gceurope.com
www.france.gceurope.com

GC IBÉRICA

Dental Products, S.L.
Edificio Codesa 2
Playa de las Américas, 2, 1º, Of. 4
ES-28290 Las Rozas, Madrid
Tel. +34.916.364.340
Fax. +34.916.364.341
info@spain.gceurope.com
www.spain.gceurope.com

GC AUSTRIA GmbH

Tallak 124
A-8103 Rein bei Graz
Tel. +43.312.45.40.20
Fax. +43.312.45.40.20.40
info@austria.gceurope.com
www.austria.gceurope.com

GC BENELUX B.V.

Edisonbaan 12
NL-3439 MN Nieuwegein
Tel. +31.30.630.85.00
Fax. +31.30.605.59.86
info@benelux.gceurope.com
www.benelux.gceurope.com

GC EUROPE N.V.

East European Office
Siget 19b
HR-10020 Zagreb
Tel. +385.1.46.78.474
Fax. +385.1.46.78.473
info@eeo.gceurope.com
www.eeo.gceurope.com

GC NORDIC AB

Finnish Branch
Vanha Himmaksentie 11B
FIN-02430 Masala
Tel. & Fax. +358.9.221.82.59
info@finland.gceurope.com
www.finland.gceurope.com

GC NORDIC AB

Danish Branch
Harbour House
Sundkrogsgade 21
DK-2100 København
Tel. +45 23 26 03 82
info@denmark.gceurope.com
http://nordic.gceurope.com

GC NORDIC AB

Box 70396
107 24 Stockholm
Sweden
Tel. +46.8.506.361.850
info@nordic.gceurope.com
http://nordic.gceurope.com

GC AUSTRIA GmbH

Swiss Office
Bergstrasse 31
CH-8890 Flums
Tel. +41.81.734.02.70
Fax. +41.81.734.02.71
info@switzerland.gceurope.com
www.switzerland.gceurope.com